

## Etanche à l'air et aux liquides



**Protection contre les UV et la poussière**



**Qualité alimentaire**



*« Etanche à la lumière, à l'air et aux liquides, l'ambiance interne reste, toutefois, facilement contrôlable (prise d'échantillon par septum, puces RFID) »*

## POUR QUI ?

**Industrie Agro-alimentaire, Chimie, Traitements des déchets, ...**

## APPLICATIONS ?

- ❖ **Macération en saumure** (olives, champignons, cerises industrielles, ...)
- ❖ **Conservation de produits sensibles à l'oxydation** (fromage frais, noix, ...)
- ❖ **Transformation** (décomposition de la biomasse, fermentation, ...)
- ❖ **Collecte & Transport sécurisés** : pas de débordement, confinement de produits pollués ou polluants, possibilité d'utiliser des scellés ou cadenas, ...