

## Bac de Rétention 1050 L Réf. : MRP-BI



Les bacs de rétention en plastique sont particulièrement adaptés aux acides et bases. 100% polyéthylène, ils regroupent de nombreux avantages : légèreté, facilité de nettoyage, longévité, résistance à la corrosion et aux produits chimiques.

Le bac de rétention MRPBI est adapté au stockage de 2 cuves de 1000 litres ou de 8 fûts.

### CARACTERISTIQUES :

<b>Dimensions extérieures</b>	<b>2490 x 1290 x 475 mm</b>
<b>Poids du bac de rétention</b>	<b>180 kg</b>
<b>Capacité de rétention</b>	<b>1050 litres</b>
<b>Charge maxi</b>	<b>4100 Kg</b>

### APPLICATIONS :

Les bacs de rétention en plastique sont particulièrement adaptés au stockage en rétention des hydrocarbures et produits chimiques (hors solvants).

Ils sont légers et faciles à nettoyer, et ne rouillent pas.